(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-146030

(43)公開日 平成10年(1998) 5月29日

(51) Int.Cl. ⁶ H 0 2 K	21/16 3/48 15/095 29/00	設別配号	H02K	21/16 3/48 15/095 29/00		M Z	
·			審查請:	求 未請才	き 請求項の数2	OL (全 6 頁	()
(21) 出願番号	寻	特願平8-292657	(71)出願	株式会	000005108 株式会社日立製作所		
(22)出顧日		平成8年(1996)11月5日	(71) 出願.	人 00022 日本生	東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地000228730 日本サーポ株式会社 東京都千代田区神田美土代町7		
			(72)発明		• •	七丁目1番1号;	株

TO T

式会社日立製作所日立研究所内 (74)代理人 弁理士 武 顕次郎

(72)発明者 田島 文男

最終頁に続く

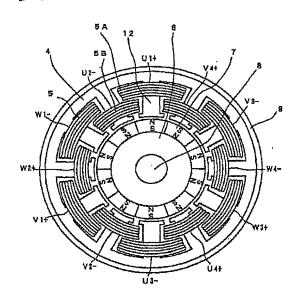
(54) 【発明の名称】 集中巻固定子を有する回転電機

(57)【要約】

【課題】 スペースファクタを良くして小型化を図った 集中巻固定子を有する回転電機を提供する。

【解決手段】 固定子鉄心4の内側に回転子側に向かって放射状に延びた複数の巻線突極12を形成し、これらの各巻線突極12にそれぞれ巻線素線を集中的に巻回した固定子巻線コイル5は、周方向に配置した複数の巻線突極12のうち、その交互に設けた固定子巻線コイル5Aと、固定子巻線コイル5Bを有し、固定子巻線コイル5Aはいずれも各巻線突極12の基部側に位置し、これに対して固定子巻線コイル5Bはいずれも各巻線突極12の先端側に位置し、スロットにおける巻線突極12の軸方向に2つの固定子巻線コイル5A、5Bを配置した。

[图1]



式会社日立製作所日立研究所内

茨城県日立市大みか町七丁目1番1号 株

4: 固定子鉄心 5,5A,5B: 固定子を線コイル 12: 巻統突張



(11) Publication number:

Generated Document.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 08292657

(51) Intl. Cl.: H02K 21/16 H02K 3/48

(71) Applicant: HITACHI LTD

H02K 29/00

(22) Application date: 05.11.96

(30) Priority:

(43) Date of application publication:

(84) Designated contracting states:

29.05.98

JAPAN SERVO CO (72) Inventor: KAWAMATA SHOI: ТАЛМА ГИМІО

MATSUNOBU YUTA **ONISHI KAZUO** ABUKAWA TOSHIN

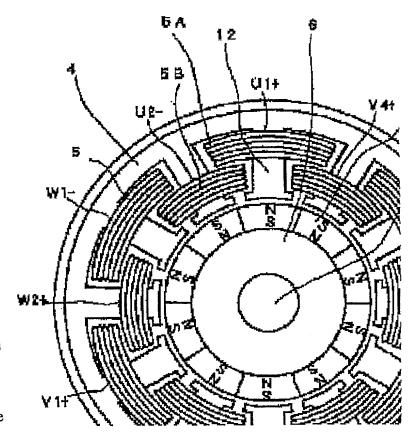
(74) Representative:

(54) DYNAMO ELECTRIC MACHINE HAVING CONCENTRATEDLY-WOUND STATOR

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a dynamo-electric machine which has a conentratedly- wound stator being downsized by improving the space factor.

SOLUTION: A plurality of winding salient poles 12 extended radially toward the side of a rotor are made inside of the iron core 4 of a stator. For stator winding coils 5 where winding element wires are wound concentratedly on several winding salient poles 12 of them, there are stator winding coils 5A and stator winding coils 58 provided alternately on a plurality of winding salient poles 12 arranged in circumferential direction, and the stator winding coil 5A are all positioned on the base side of each winding salient pole 12, while



• the stator winding coils 58 are all positioned on the head side of each winding salient pole 12, and two stator winding coils 5A and 5B are arranged in axial direction of the winding salient pole 12 in the slot.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

